

COMETTO 2015: Стабильная нагрузка

Год 2015-й был весьма непрост для многих нефтегазовых проектов, да и других отраслей промышленности в странах бывшего Союза. В России, Казахстане, Беларуси, Азербайджане множество проектов были отложены или получили сокращение бюджетов.



трейлерах COMETTO.

В рамках модернизации Ачинского НПЗ компании «Роснефть» в Сибири мы провели множество крупномасштабных транспортных операций по доставке очень крупных компонентов, включая целый ряд поставок с использованием большегрузных модулей COMETTO. Я дам вам несколько примеров этих работ:

Элементы реактора №4: общий вес более 2,5 тыс. т, общая длина маршрута поставки около 12 тыс. км. В ходе решения логистической задачи был решен вопрос пересечения 14 рек и потоков, а также двух железнодорожных переездов. Операция потребовала строительства специальных опорных мостов и объездных дорог.

Поставка самого крупного реактора (1,3 тыс. т) будет осуществляться 24-осевым конвоем составленным из модульных трейлеров COMETTO серии IMS объединенных в ряды так, что общий размер платформы составил 6,5x36м.

По своей сложности, покрытым расстояниям, габаритам и весу поставки этот проект претендует на место в книге рекордов Гиннеса.

2) Поставка сосуда реактора на атомную станцию Островец с помощью платформы COMETTO MSPE Evo2. Это еще один проект с компанией «Спецтяжавто-транс» (Россия):

26 декабря 2015 г. была завершена транспортировка сосуда реактора на вновь строящуюся атомную станцию в Республику Беларусь в г. Островец.

Вес поставки составил 337 т, длина 10 м и диаметр 4,8 м. Наиболее трудная часть всего логистического маршрута — выгрузка с баржи, транспортировка автотранспортом по шоссе и погрузка на железнодорожную платформу — была выполнена с помощью оборудования COMETTO MSPE Evo2 в период с 10 ноября 2015 г. по 14 декабря 2015 г.

3) Еще один интересный проект компания осуществила с азербайджанской ком-

Однако ведущей мировой компании в области производства оборудования для перевозок сверх тяжелых грузов — компании COMETTO — удалось реализовать целый ряд проектов в этом регионе, поставив свехсовременное оборудование и решения.

Журнал OILMARKET встретился с менеджером региона Советского Союза Джанпьеро Аллетео, чтобы лучше понять природу таких стабильных показателей в работе в того кризисного бремени, которое ложится на всю нефтяную отрасль и которое было особо ощутимо в 2015 г. в целом ряде пост-советских государств.

ОМ: Какие важные проекты компания завершила в странах бывшего Союза в 2015 г.?

Джанпьеро Аллетео: В 2015 г. в бывшем Союзе мы реализовали такие ключевые проекты:

1) доставка компанией «Спецтяжавто-транс» (Россия) реактор на модульных

COMETTO 2015: Steady workload

На фото: Доставка компанией «Спецтяжавто-транс» реактора на Ачинский НПЗ «Роснефти» на MSPM производства COMETTO.
Pictured: Spetstyzhavytotrans shipping reactor for Rosneft's 150,000 b/d Achinsk refinery on COMETTO MSPM.



панией АЕ.

Здесь шла доставка двух мраморных глыб весом 105 т и 110 т полуприцепом-телескопом с низкой ступенчатой рамой из Дашгасана в Баку. Они использовали 8-осные обычные трейлеры COMETTO, чтобы доставить глыбы на 400 км до Баку. Основным вызовом для компании АЕ стали критически сложные погодные условия и очень узкое погодное окно, которое было у компании, чтобы доставить груз в Баку. На каждый груз они потратили всего по три дня, а вся операция в целом заняла 6 дней.

ОМ: Какие инновационные решения COMETTO предлагает своим партнерам в странах бывшего Союза или, возможно, в других регионах мира?

The year of 2015 was tough for many oil and gas projects as well as other industries in the former Soviet Union. In Russia, Kazakhstan, Belarus, Azerbaijan a number of projects had been put on hold or had seen the budgets cut.

However, Italy's world leading heavy hauling solutions manufacturer and provider COMETTO managed to fulfill a number of projects in the region supplying state of the art solutions.

OILMARKET met with the company CIS manager Gianpiero Alleteo to discuss the company steady performance under the heavy pressure of crisis, which was particularly felt in a number of post-soviet countries.

ОМ: What important projects the company accomplished in the former Soviet Union last year?

Gianpiero Alleteo: Main important projects fulfilled in the former Soviet union by COMETTO customers included

1) Spetstyzhavytotrans (Russia): Reactor transport with COMETTO Modular Trailers

As part of Achinsk Refinery (Siberia) upgrade project, many different transport operations of very large components have been done including an important movement made with heavy modular trailers COMETTO. I give you some highlights

of the job:

No. 4 reactor units; total weight: more than 2500 t; total distance covered: about 12000 km; 14 rivers and streams to be negotiated as well as 2 rail tracks. Special temporary reinforced bridges and detour roads will be built to secure the operations.

The largest reactor unit (about 1,300 t) will be transported with a 24-axle convoy composed of COMETTO Series IMS modular trailers coupled in side by side (Total platform dimension: about 6,5x36m).

In terms of complexity, distance covered, dimensions and weight this project qualifies for the Guinness Book of Records.

2) Spetstyzhavytotrans (Russia): Reactor vessel to Ostrovets with COMETTO MSPE Evo2

On 26 December 2015 the transportation of reactor vessel to the town of Ostrovets for the

Джантьеро Аллетео: COMETTO предлагает широкую линейку транспортных средств для решения различных транспортных задач, разработанных и изготовленных в соответствии со специфическими требованиями предприятий тяжелой промышленности.

Среди оборудования, предоставляемого нами для проектов в бывшем Союзе, следует отметить SPMT — мощные Самоподъемные Модульные Трейлеры и Транспортеры.

Новейшими моделями самоподъемных модульных трейлеров являются COMETTO MSPE Evo2 грузоподъемностью 60 т и MSPE грузоподъемностью 48 т на ось с шириной 2,43 м и 3 м.

MSPE Evo2 дает наибольшую грузоподъемность в варианте межосевого расстоянием 1400 мм.

Что касается модульных трейлеров, в настоящий момент мы можем предоставить различные варианты, чтобы гарантировать совместимость с предыдущими сериями Cometto, а также парком основным конкурирующих производителей, доступным на рынке и имеющим грузоподъемность до 45т/ось.

Широкий спектр высокогрузоподъемных транспортеров, созданных для корабельных доков, металлургических производств, электростанций, морских нефте- и газодобывающих проектов — всегда в наличии для наших высококачественных клиентов.

ОМ: Какой выигрыш несут ваши решения клиентам?

Джантьеро Аллетео: Главное преимущество, которое несут различные версии MSPE, состоит в том, что все они оборудованы лишь четырьмя воздушно-надувными шинами на ось, что обеспечивает наилучшее их поведение на любом типе дорог или брусчатке, без каких-либо ограничений, предотвращая повреж-

денные поверхностей.

Семейство транспортеров MSPE EVO2 60T является пятым поколением электронных транспортеров и обладает всеми преимуществами новейших технологий в модульных трейлерах, пролагая пути инновациям:

- запатентованная двухступенчатая подвеска обеспечивает более высокую загрузку, используя два верхних суппорта и великолепный контроль на низкой скорости, сохраняя нужный клиренс на моторизованных осях даже во время выполнения Ro-Ro операций;
- бескамерные и бездисковые колеса (сертифицированные по стандартам TUV) обеспечивают новый отраслевой стандарт нагрузки 60 т на ось;
- запатентованная усовершенствованная гидравлическая система обеспечивает синхронизированное увеличение давления и нагрузки на грунт, когда используются самоподъемные трейлеры различных модификаций в одной колонне;
- электронная пропорциональная система управления обеспечивает отличную синхронизацию всех движущихся осей, чтобы обеспечить наибольшую силу тяги, особенно в очень длинных колоннах;

— допустимый изгибающий момент составляет в продольном направлении 9тыс. кН
— допускающее срезающее усилие 6,5тыс. кН;
— тяговое усилие составляет 30,4 т (на 6-ти осевый модуль).

Модульные трейлеры COMETTO серий IMS и HDT могут быть использованы в любом транспортном проекте — как на заводах, так и на шоссе, эффективно и гибко.

Стандартизированные базовые модули, которые могут объединяться встык друг за другом или/и в ряд с использованием специального дышла или изогнутого держателя, позволяют создать транспорт, адаптированный для перемещения различных грузов, и об-

first unit of Belorussian nuclear power plant had been completed.

The weight was 337 t, length — 10 m, diameter 4,8 m. The most difficult part of the route — unloading from the barge, road transportation and loading on the railway transport — had been made with the help of COMETTO MSPE EVO2 units within the period between November, 10th and December, 14th 2015

3) ALE (Azerbaijan): delivery of two marble stones, with COMETTO Step Frame Low-bed extendable semitrailer

ALE has transported two marble stones, weighing 105t and 110t, from Dashgasan to Baku, Azerbaijan. They used COMETTO 8 axle lines of conventional trailers to transport the marble stones 400km to Baku. The main challenge ALE faced were the critical weather conditions and the limited environmental window to transport the cargo to Baku. It took a total of six days to complete, three days for each.

ОМ: What innovative solutions COMETTO proposed to the partners in the former Soviet Union or may be other regions of the world?

Gianpiero Alletto: COMETTO provides a wide range of vehicles for various transport solutions, designed and manufactured according to the specific requirements of heavy industry.

In particular our most important products that have been supplied in the former Soviet Union are SPMTs, Heavy duty Modular Trailers and Transporters.

The latest models of self-propelled modular trailers are COMETTO MSPE Evo2 with a capacity of 60 t and MSPE with 48 tons per axle line with width 2,43 or 3m.

MSPE Evo 2 provides the largest capacity in the 1.400 mm axle space version.

Regarding modular trailers, at the moment we can provide various alternatives which grant a compatibility with COMETTO previous series and also with main competitor fleets available on the market, having a capacity up to 45t/axle line.

A wide range of high-capacity

transporters designed for Shipyards, Steelworks, Power, Offshore, Oil and Gas application is always available for all our valuable customers.

ОМ: What benefits did your solutions bring to the clients?

Gianpiero Alletto: The main advantage of COMETTO MSPE versions is that they are equipped with only 4 air inflated tyres per axle, providing the best behaviour on all types of road or pavement without any limitation and avoid damaging the surface.

MSPE EVO2 60T family is the Fifth-Step of Electronic Transporters and features the latest technology in modular trailers, leading the way in innovation:

- Patented Dual Link Suspension delivers higher payloads, using two upper supports and perfect control at low speed, keeping the right clearance on motorized axles even during Ro-Ro operations
- The tubeless tyres and rims (TUV Certified) set a new industry standard of 60 T per axle line.
- Patented Hydraulic Advanced System enables synchronized lifting pressure and ground loads when different MSPE families are mixed in the same convoy.
- Electronic-proportional control allows a perfect synchronization of all the driven axles in order to provide the best traction effort especially in very long convoys.

— Allowable bending moment in longitudinal direction is 9000kN.
— Allowable shear is 6500kN.
— Traction force is 30.4 t (per 6 axle module)

COMETTO modular vehicles IMS and HDT series can perform any transport project, both in plant and on road, efficiently and flexibly.

The standardized basic modules, which may be coupled back to back or side by side and combined using drawbar or gooseneck, can adapt the vehicle to the different payload requirements and are upgradable according to future needs. COMETTO pendulum axle compass suspensions, thanks to their stroke and wide steering angle, can handle difficult road conditions and cambers; in addition they are highly maneuver-

ладают возможностью апгрейда с учетом перспективных задач в будущем. Компас подвески с маятниковыми осями производства COMETTO, благодаря их запасу хода и широкому углу разворота, могут вписаться в трудные дорожные условия и дорожные неровности и в придачу обладают высокой маневренностью в стесненных условиях на ограниченных площадях.

Конфигурация транспорта может быть адаптирована к любому виду транспорта с использованием широкого спектра принадлежностей, включая загрузочные платформы, сцепные устройства с поворотным столом, расширители колес, шпатель тележки и рамы.

С подключением аккумулятора Power pack и использованием приводных осей, сконфигурованный из модулей транспорт может быть самоподъемным. По запросу также поставляется электронная панель управления.

ОМ: Как компании-клиенты могут получить наибольшую пользу от работы с международной, ориентированной на клиентов командой COMETTO?

Джантьеро Аллетео: С начала 50-х гг. COMETTO пролагала пути инноваций в мире тяжелых транспортных перевозок, производя дорожные полу-трейлеры, модульные тяжелые трейлеры, самоподъемные модульные трейлеры (SPMT) и транспортеры.

COMETTO — в списках приоритетных партнеров первоклассных компаний по всему миру в сфере крупно тоннажных и крупногабаритных перевозок, металлургических производств, поставщиков сверхтяжелых грузов, нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств, строительных компаний, поставщиков железобетонных конструкций заводского производства, по-

ставщиков стальных балок, ветряных электростанций, судоверфей и судоремонтных доков, и проч.

Высококачественные компоненты и инновационные технологии, гибкость, сервис и поддержка клиентов, ориентированность на конечный результат и богатый опыт — вот те преимущества, которые гарантируют своим клиентам COMETTO.

ОМ: Какие инновационные решения в сфере защиты здоровья, экологической и промышленной безопасности помогают COMETTO продолжать развитие и сохранять ведущие позиции в мире?

Джантьеро Аллетео: COMETTO контролирует качество на каждой стадии производственного цикла, чтобы гарантировать надежную, первоклассную конечную продукцию. Работая в соответствии с нормами ISO 9001:2008 (компания была сертифицирована еще с 1998 г.), COMETTO поддерживает высокие стандарты производства, дополняющие глубокие и инновационные исследовательские разработки.

Кроме того, как производитель мы обязаны выполнять европейские нормы как в области производства машинного оборудования, так называемую European Machine Directive (42/2006), так и в плане соответствия требованиям к движению на общественных дорогах.

Батареи COMETTO Power Packs ПИБ могут свободно сочетаться с любыми семействами транспортного оборудования без каких-либо ограничений, давая возможность проходить сертификацию для движения по общественным дорогам во всем мире.

Полногибридные батареи Full-Hybrid Power Pack предоставляют клиентам непревзойденную гибкость и полный спектр решений компании COMETTO для любых потребностей клиентов. **ОМ**

able in confined areas.

The vehicle configuration can be customized to any load type using the wide range of accessories including decks, turntables, spacers, schnabel and girders.

ОМ: What innovative HSE solutions drive COMETTO development to the leading positions in the world?

Gianpiero Alletto: COMETTO applies quality controls at every



Combining Power Pack and driven axles the vehicle can become a self-propelled. Electronic control board is also available on request.

ОМ: How can the companies get the best from working with COMETTO international and clients oriented team?

Gianpiero Alletto: COMETTO, since early fifties, has been leading the way in the world of heavy haulage, manufacturing Road Semitrailers, Modular Heavy Trailers, Self Propelled Modular Trailers (SPMT) and Transporters. COMETTO is the preference of first class companies worldwide in the field of Heavy Haulage, Steelworks, Heavy Lifting, Petrochemical sites, Construction, Precast and Steel Beams manufacturers, Wind farm, Shipyards and Dry-docks, etc.

High quality components and innovative technology, flexibility, service and support, delivery and long experience in the field are some advantages granted by COMETTO.

stage of the production cycle to ensure a reliable, top-quality finished product. Working in accordance with ISO 9001:2008 regulations (the company has been certified since 1998), COMETTO carries out a high standard of production to complement its thorough and innovative research and development.

Furthermore as a manufacturer, we have to fulfill European regulations both in terms of regulation for manufacturing the machines, the so called European Machine Directive (42/2006), and in terms of homologation and circulation on open road.

COMETTO Power Packs step ПИБ can be freely combined with any of the families, without limitations, providing the possibility to be homologated for road circulation all around the world.

The Full-Hybrid Power Packs add unrivalled flexibility and complete the range of COMETTO solutions for all the possible customer needs. **ОМ**

Редакция OILMARKET выражает признательность эксперту COMETTO Франческо Гиоргису за активное содействие в подготовке этого материала.

OILMARKET team would like to kindly thank COMETTO expert Francesco Giorgis for the helping hand in preparing this material for publication